

SECTOR PAPELERO


Necesidades y
Oportunidades



NECESIDADES EN FÁBRICA

¿CÓMO PUEDE ALMAR AYUDAR CON LAS NECESIDADES DE SU PLANTA?

- Evaluación de los efluentes individuales que se descargan en la planta de tratamiento de aguas residuales.
- Evaluación de los requisitos de agua en toda la producción de pulpa y papel: desde el procesamiento inicial de madera (woodyard) hasta la máquina de papel.
- Cálculo de la huella hídrica, reducción y soporte para la certificación ISO 14046.
- Oportunidades de tratamiento de aguas residuales in situ, evitando cuellos de botella en la planta de tratamiento de aguas residuales.
- Soluciones para la producción de agua industrial y desmineralizada, reutilización y tratamiento de aguas residuales.
- Gestión y tratamiento de fangos.
- Hidrógeno verde como combustible para calderas y hornos.

AGREGANDO VALOR A LA GESTIÓN DE AGUA Y ENERGÍA

- Recuperación de fibras del lavado de pasta, alcanzando hasta el 96-98% de eficiencia en la recuperación de black liquor.
- Lixiviados y evaporación/cristalización de cenizas de la caldera.
- Pulido de condensado (condensados primarios) o desgasificación (condensados secundarios).
- Evaporación de aguas residuales y reutilización de agua destilada.
- Reciclaje de aguas blancas.
- Evaporación de black liquor.

OPORTUNIDADES EN FÁBRICAS DE PULPA / INTEGRADAS / PAPELERAS



Blanqueo en circuito cerrado en plantas de pulpa sulfito.



Recuperación de colores de revestimiento / reciclaje de pigmentos.

CAPACIDADES DE ALMAR WATER SOLUTIONS

- Evaluación de necesidades y oportunidades en fábricas de pulpa, papeleras e integradas.
- Información relevante a fábricas de Kraft, sulfito y pulpa mecánica y quimo mecánica.
- Garantías de proceso.
- Garantías de contrato.
- Permisos y planificación.
- Desarrollo completo y financiación de todas las soluciones: CERO INVERSIÓN.



ALMAR WATER SOLUTIONS

Almar Water Solutions supera las soluciones llave en mano tradicionales al integrar ingeniería, compras, gestión de proyectos y una amplia experiencia en operación y mantenimiento (O&M), junto con el desarrollo de soluciones financiadas.

Almar Water Solutions va más allá de una mera evaluación de oportunidades individuales de agua y energía y cuellos de botella para cada instalación. Ampliamos nuestro compromiso hasta la financiación y operación del ciclo integral del agua e hidrógeno verde.

En esencia, abordamos los retos de capital asociados con los proyectos de agua, permitiendo a las empresas concentrarse en su negocio principal y liberándolas de las gestiones financieras.



C/ María de Molina, nº 39 - 6ª planta – 28006 Madrid



+34 910 312 367



karina.soares@almarwater.com