

SECTOR MINERO



Necesidades y
Oportunidades



AGREGANDO VALOR A SU INSTALACIÓN MINERA

- Revisión del cumplimiento de las Mejores Técnicas Disponibles, de acuerdo con la Directiva 2006/21/CE.
- Cálculo de la huella hídrica, reducción y soporte para la certificación ISO 14046.
- Alternativas de reutilización para el agua de las balsas de relaves.
- Balance hídrico de los depósitos de desechos y las cuencas de aguas pluviales para garantizar la reutilización del agua de lluvia.
- Neutralización de lixiviantes (por ejemplo, ácido sulfúrico utilizado en la minería del lixiviado de cobre y níquel).

CAPACIDADES DE ALMAR WATER SOLUTIONS

- Agua desalada para los procesos de electrólisis y electrorefino.
- Agua de alta pureza para el proceso de reducción de sulfuros (por ejemplo, procesos de lixiviado de oro y plata).
- Oxidación de lixiviados peligrosos (por ejemplo, lixiviación con cianuro de sodio).
- Plantas de relaves secos.
- Permisos y planificación.
- Gestión de proyectos y compras.

ASEGURANDO LA VIABILIDAD DEL PROYECTO



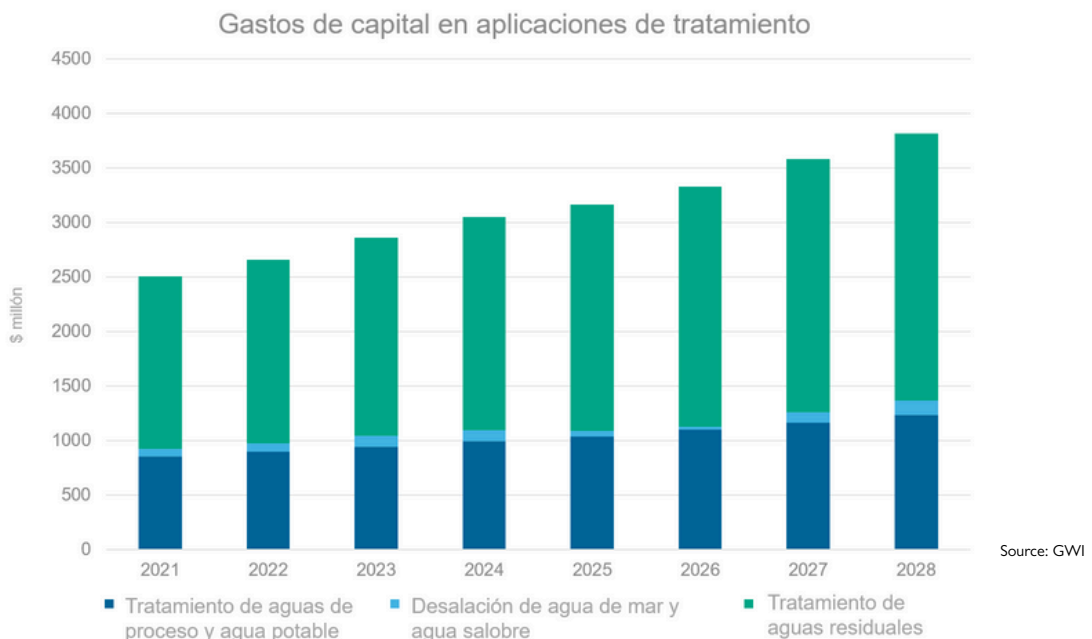
Garantías de proceso y garantías de contrato por Almar Water Solutions.



Almar Water Solutions desarrolla y financia sus soluciones: Cero Inversión de Capital para el usuario final.



ELIMINANDO LAS PREOCUPACIONES DE CAPEX EN EL SECTOR MINERO



ALMAR WATER SOLUTIONS

Almar Water Solutions supera las soluciones llave en mano tradicionales al integrar ingeniería, compras, gestión de proyectos y una amplia experiencia en operación y mantenimiento (O&M), junto con el desarrollo de soluciones financiadas.

Almar Water Solutions va más allá de una mera evaluación de oportunidades individuales de agua y energía y cuellos de botella para cada instalación. Ampliamos nuestra participación hasta la financiación y operación de plantas de agua e hidrógeno verde.

En esencia, abordamos los complejos desafíos de CAPEX asociados con los proyectos de agua, permitiendo a las empresas concentrarse en su negocio principal y liberándolas de las complejidades financieras.



C/ María de Molina, nº 39 - 6ª planta – 28006 Madrid



+34 910 312 367



karina.soares@almarwater.com