

# SECTOR ALIMENTACIÓN Y LÁCTEOS

Necesidades y  
Oportunidades



# NECESIDADES EN FÁBRICA

## ¿CÓMO PUEDE ALMAR AYUDAR CON LAS NECESIDADES DE SU PLANTA?

- Evaluación de los efluentes individuales para reutilización o tratamiento in situ, evitando el cuello de botella en la planta de tratamiento de aguas residuales.
- Evaluación de los requisitos de agua y gestión de efluentes para protocolos específicos de limpieza (CIP), siguiendo las Buenas Prácticas de Fabricación (GMP).
- Cálculo de la huella hídrica, reducción y soporte para la certificación ISO 14046.
- Soluciones para agua de proceso y agua de alimentación de calderas.
- Gestión y procesamiento de fangos.
- Hidrógeno verde como combustible para calderas, hornos y sistemas de refrigeración.

## AGREGANDO VALOR A LA GESTIÓN DE AGUA Y ENERGÍA

- Eliminación de nutrientes de aguas residuales y recuperación de fósforo en forma de estruvita.
- Agua desinfectada para operaciones de limpieza (CIP).
- Eliminación de cloruros y sulfatos de aguas residuales en la industria láctea.
- Reducción de cloruros y salinidad de aguas residuales de procesamiento de pescado.
- Sistemas de reutilización parcial o total en sistemas de agua de enfriamiento.
- Sistemas de agua potable para duchas, cocinas y sanitarios.
- Purificación de subproductos: suero de la leche..

# EXPLORANDO OPORTUNIDADES EN INSTALACIONES LÁCTEAS Y ALIMENTARIAS



Soluciones de “Waste-to-Energy: utilizando fangos de aguas residuales con alta DQO para la producción de biogás, reduciendo los gastos operativos (OPEX).



Procesos de evaporación de aguas residuales y reutilización del agua destilada.




Procesamiento de corrientes secundarias en la industria pesquera: producción de aceite de pescado.

## CAPACIDADES DE ALMAR WATER SOLUTIONS

- Garantías de proceso.
- Garantías de contrato.
- Permisos y planificación.
- Soluciones totalmente desarrolladas y financiadas: Cero inversión.





# ALMAR WATER SOLUTIONS

Almar Water Solutions supera las soluciones llave en mano tradicionales al integrar ingeniería, compras, gestión de proyectos y una amplia experiencia en operación y mantenimiento (O&M), junto con el desarrollo de soluciones financiadas.

Almar Water Solutions va más allá de una mera evaluación de oportunidades individuales de agua y energía y cuellos de botella para cada instalación. Ampliamos nuestra participación hasta la financiación y operación de plantas de agua e hidrógeno verde.

En esencia, abordamos los complejos desafíos de CAPEX asociados con los proyectos de agua, permitiendo a las empresas concentrarse en su negocio principal y liberándolas de las complejidades financieras.



C/ María de Molina, nº 39 - 6ª planta – 28006 Madrid



+34 910 312 367



[karina.soares@almarwater.com](mailto:karina.soares@almarwater.com)