

SECTOR BEBIDAS

Necesidades y
Oportunidades

NECESIDADES EN FÁBRICA

¿CÓMO PUEDE ALMAR AYUDAR CON LAS NECESIDADES DE SU PLANTA?

- Evaluación de efluentes individuales para reutilización o tratamiento in situ, evitando el cuello de botella en la planta de tratamiento de aguas residuales.
- Evaluación de los requisitos de agua para las Buenas Prácticas de Manufactura.
- Cálculo de la huella hídrica, reducción y pleno respaldo para la certificación ISO 14046.
- Soluciones para agua de proceso, agua producto y agua de alimentación de calderas.
- Gestión y procesamiento de fangos.
- Hidrógeno verde como combustible para calderas, hornos, sistemas de refrigeración.

AGREGANDO VALOR A LA GESTIÓN DE AGUA Y ENERGÍA

- Sistemas de circuito cerrado: cumpliendo con los compromisos de Responsabilidad Social Corporativa.
- Agua de proceso para alimentación de materia prima, molienda, maceración, pasteurización y envasado.
- Agua y energía para el ciclo de ebullición/enfriamiento del mosto y sistema de agua de enfriamiento para fermentación y maduración.
- Sistemas de desinfección para la producción de agua embotellada (UV para eliminar el residuo de ozono y evitar la formación de bromato).
- Gestión y tratamiento de efluentes de procesos de limpieza (CIP).

OTRAS SOLUCIONES PARA EL SECTOR DE BEBIDAS



Soluciones “Waste-to-Energy: utilizando fangos de aguas residuales de alta DQO para la producción de biogás, reduciendo los gastos operativos (OPEX).



Soluciones para corrientes de aguas residuales con alto contenido de azúcar (jarabes y concentrados de jugos y bebidas gaseosas).



Reutilización de agua para riego (por ejemplo, viñedos o cultivos de frutas y cebada).



Precipitación de metales de aguas residuales de destilerías.



Soluciones de descarga cero para instalaciones en zonas con escasez de agua.



Cumplimiento con las políticas de agua reciclada respaldadas por la Administración.



CAPACIDADES DE ALMAR



Almar Water Solutions posee las capacidades y los recursos para adaptar procesos de agua específicos de la industria de bebidas, satisfaciendo las necesidades y los requisitos de cada cliente. Nuestra experiencia nos permite implementar soluciones personalizadas, garantizando la eficiencia y la sostenibilidad. Desde tecnologías innovadoras hasta gestión personalizada de proyectos, ofrecemos soluciones a medida que se alinean perfectamente con las diferentes demandas de nuestros clientes en el sector de bebidas.

- Garantías de proceso.
- Garantías de contrato.
- Permisos y planificación.
- Soluciones totalmente desarrolladas y financiadas: CERO INVERSIÓN.
- Ayuda a los usuarios finales a centrarse en su negocio principal.

ALMAR WATER SOLUTIONS

Almar Water Solutions supera las soluciones llave en mano tradicionales al integrar ingeniería, compras, gestión de proyectos y una amplia experiencia en operación y mantenimiento (O&M), junto con el desarrollo de soluciones financiadas.

Almar Water Solutions va más allá de una mera evaluación de oportunidades individuales de agua y energía y cuellos de botella para cada instalación. Ampliamos nuestro compromiso hasta la financiación y operación del ciclo integral del agua e hidrógeno verde.

En esencia, abordamos los retos de capital asociados con los proyectos de agua, permitiendo a las empresas concentrarse en su negocio principal y liberándolas de las gestiones financieras.



C/ María de Molina, nº 39 - 6ª planta – 28006 Madrid



+34 910 312 367



karina.soares@almarwater.com