

# MINERA CETINELA O&M PARA SISTEMA DE IMPULSIÓN DE AGUA



**TIPO DE PLANTA**  
O&M para un sistema de impulsión



**CLIENTE**  
Antofagasta Minerals



**SECTOR**  
Industrial



**PAÍS**  
Chile



**CAPACIDAD**  
200.000 m<sup>3</sup>/mes



**AÑO PUESTA EN MARCHA**  
2018



**TIPO DE PROYECTO**  
Servicios



**ESTADO**  
En operación



Desde 2018, Almar Water Services Latam desarrolla actividades asociadas a la O&M de un sistema de impulsión y captación de agua compuesto por cinco pozos profundos, cuatro estaciones intermedias de bombeo y 68 km de línea. Con una capacidad de bombeo promedio de 90 l/s, este sistema le permite a nuestro cliente dar continuidad operativa y enfocar sus esfuerzos en el core de su negocio.

Los principales retos son el reemplazo de bombas a más de 150 metros de profundidad, mantener y asegurar la integridad de la tubería, cumplir con las cuotas de abastecimiento de agua necesarias para no afectar la capacidad productiva y mantener altos estándares de seguridad con un personal altamente capacitado.

